MS3000 HIGHTACK



DESCRIPTION

MS3000 HIGHTACK est un mastic-colle monocomposant élastique neutre de grande qualité à base de MS polymères, présentant une adhérence initiale extrêmement élevée d'au moins 200 kg/m².

CARACTERISTIQUES

Adhérence initiale extrêmement élevée supérieure à 200 kg/m². Durcissement très rapide. Facilement utilisable à l'aide de l'embout triangulaire standard fourni. Excellente adhérence (sans primer). Elasticité permanente après olymérisation et très durable. Émissions très faibles, certifié EC1+. Label émissions M1. Pratiquement inodore. Excellente résistance aux rayons UV et à toutes les conditions climatiques. Sans isocyanates, solvants, acides et halogènes. Bonne adhérence sur la plupart des supports, même légèrement humides

Base :	MS polymères
Consistance :	Pâte stable
Système de durcissement :	Polymérisation par l'humidité de l'air
Pelliculation (à 23°C/50% H.R.) :	Ca. 5 min
Durcissement* (23°C/50% HR) :	3 mm/24h
Résistance finale :	350 N/cm²
Dureté** :	70 ± 5 Shore A
Densité :	1,55 g/ml
Déformation maximale :	± 20 %
Tension maximale (ISO 37)** :	2,91 N/mm²
Module d'élasticité 100% (ISO 37)** :	2,18 N/mm²
Résistance à la température** :	-50 °C → 150 °C
Température d'application :	5 °C → 35 °C

** Les valeurs indiquées peuvent varier selon les conditions environnementales comme température, humidité, nature des supports. ** L'information concerne le produit complètement durci.*

MODE D' EMPLOI

Appliquer la colle au moyen d'un pistolet à silicone en cordons triangulaires réguliers (tous les 15 cm) sur l'un des matériaux à coller. Toujours appliquer un cordon ou un point de colle aux extrémités et le long des bords et angles du panneau. Fixer le matériau et taper fort à l'aide un marteau en caoutchouc. Au besoin, étayer ou soutenir les éléments collés. Le matériel collé peut être soumis à plein charge après 24 à 48 heures.

Finition : Lissage à l'eau savonneuse.

Réparation : Avec le même produit.

Produit de nettoyage : Avec du White Spirit immédiatement après usage (avant le durcissement).

APPLICATION

Collage dans les industries de la construction et de métal. Collage et montage des objets, margelles de piscine, panneaux, planches, madriers ... sur des matériaux les plus divers. Joints souples dans les applications automobiles : bus, trains, camions, caravanes, remorque, etc.

DIMENSIONS DES JOINT

L'épaisseur de colle optimale pour ce produit est d'au moins 2 mm afin de permettre aux propriétés élastiques de jouer pleinement.

AXON INTERNATIONAL
ZA du Pas de MENC C4
Chemin de l'Espéron
83560 VINON SUR VERDON
Tél : 04 96 30 27 20
Couriel : contact@axon-sl.com
WEB : axon-sl.com

MS3000 HIGHTACK

SUPPORT

Types : Tous les supports de collage courants, le bois traité, PVC, ...

Condition : indéformable, propre, sec, dépoussiéré et dégraissé.

MS3000 HIGHTACK possède une bonne adhérence sur tous les supports courants.

MS3000 HIGHTACK a fait l'objet de tests sur les supports métalliques suivants : inox, AlMgSi1, acier galvanisé électrolytique, AlCuMg1, acier zingué, AlMg3, acier ST1403. **MS3000 HIGHTACK** a aussi une excellente adhérence sur les supports plastiques suivants: polystyrène, polycarbonate (Makrolon®), PVC, ABS, polyamide, PMMA, fibre de verre époxy renforcée, polyester. Lors de la production de matières synthétiques, on utilise très souvent des agents de démoulage ou de séparation. Il est nécessaire d'enlever toutes ces matières avant le collage ou la pose du joint. Afin de s'assurer d'une adhérence optimale sur ces supports, il est recommandé de traiter la surface avec le Surface Activator.

NOTE: avec le collage des supports plastiques courbés (sous contrainte) comme le polycarbonate (Makrolon ou Lexan) et le PMMA (verre Plexi) il existe le risque de crazing (formation des crevasses). Il n'est pas recommandé d'utiliser le **MS3000 HIGHTACK** dans ce type d'application. Ne convient pas au PE, PP, PTFE (par exemple Teflon®), aux substrats bitumineux, au cuivre ou aux matériaux contenant du cuivre tels que le bronze et le laiton. Il est conseillé de faire un test d'adhérence et de compatibilité préliminaire sur tout support.

REMARQUES

MS3000 HIGHTACK peut être peint avec les peintures les plus courantes, mais vu la grande diversité des peintures et des laques, il est recommandé de toujours faire préalablement un essai de compatibilité. Dans le cas de peintures à base de résines alkydes, elles peuvent avoir un séchage plus lent. **MS3000 HIGHTACK** peut être utilisé sur une grande variété de supports. En raison du fait que de nombreux plastiques, tels que le polycarbonate, peuvent varier d'un fabricant à l'autre, nous vous recommandons d'effectuer un test de compatibilité préalable. **MS3000 HIGHTACK** ne convient pas comme joint de vitrage. **MS3000 HIGHTACK** est approprié pour le collage de pierres naturelles, mais ne peut être utilisé comme mastic élastique. Lors de la pose, il est important de surveiller que la surface des matériaux ne soit pas salie par le mastic.Une absence totale d'UV peut entrainer une modification de la teinte. Lors de l'utilisation de différents mastics d'étanchéité réactifs, le premier mastic doit être complètement durci avant l'application du suivant. Ne convient pas pour le collage d'aquariums. Ne pas utiliser en contact prolongé avec l'eau. Une décoloration causée par des produits chimiques, des températures élevées, le rayonnement UV peut se produire. Un changement de couleur n'affecte pas les propriétés techniques du produit. Tout contact avec des bitumes, du goudron et d'autres matériaux dégageant du plastifiant comme l'EPDM, le néoprène, le butyle, etc., est à éviter car ceux-ci peuvent provoquer des décolorations ou une perte d'adhérence.

DISPOSITIONS ENVIRONNEMENTALES

LEED réglementation : **MS3000 HIGHTACK** est conforme aux exigences LEED.

Matériels à faibles émissions : colles et mastics. Prescription SCAQMD n°1168. Répond à USGBC LEED 2009 IEQ Credit 4.1 : Low-Emitting Materials - Adhesives & Sealants pour les limitations en matière de COV.

CONDITIONNEMENT

Couleur : blanc
Emballage : cartouche 290 ml
Carton : 12 Cartouches

CONSERVATION

Garder dans un lieu frais et sec à une température entre **+5ºC et +25ºC**.
DLU 24 mois avant ouverture.

Consultez notre service technique, il est mis gratuitement à votre disposition.
Les instructions, compositions et procédés de ce mode d'emploi sont le résultat de nos expériences et connaissances les meilleures. Les applications et possibilités de mise en œuvre sont tellement nombreuses qu'une garantie ou responsabilité pour chaque cas différent ne peut être prise. Il convient au consommateur d'avoir la compétence technique indispensable, et de faire consciemment les dosages et compositions, ainsi que l'exécution de son travail.

AXON INTERNATIONAL se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable

AXON INTERNATIONAL
ZA du Pas de MENC C4
Chemin de l'Espéron
83560 VINON SUR VERDON
Tél : 04 96 30 27 20
Couriel : contact@axon-sl.com
WEB : axon-sl.com