MS 3000 PRO

Fiche Technique

Description de produit

MS 3000 PRO est un mastic-colle monocomposant élastique neutre de grande qualité à base de Polymères Hybrides modifiés.



Caractéristiques

- Très bonne adhérence sur de nombreux matériaux, même légèrement humides
- Bonnes propriétés mécaniques
- Combine une force finale élevée avec une certaine rigidité.
- Résistance finale rapidement atteinte
- Facile à appliquer
- Pas de formation de bulles, même par temps chaud et humide.
- Bonne résistance aux intempéries
- Bonne résistance aux UV
- Sans solvant
- Peut être peint avec des systèmes à base d'eau

Applications

- Liaisons élastiques structurelles exigeant une force finale élevée et une certaine rigidité.
- Collages structuraux dans des applications vibrantes.
- Joints souples dans les applications automobiles : bus, trains, camions, caravanes, remorque, etc.
- Joints de raccordement et collages souples entre métaux.

Caractéristiques techniques

Base		Polymères Hybrides modifiés
Consistance		Pâte stable
Système de durcissement		Durcissant à l'humidité
Temps de pelliculation		ca. 5 minutes
Durcissement		2 mm/24h → 3 mm/24h
Densité		ca. 1.52 g/ml
Déformation maximale		± 20 %
Module d'élasticité	ISO 37	ca. 2.00 N/mm²
Déformation à la rupture	ISO 37	> 250 %
Tension maximale	ISO 37	ca. 2.90 N/mm²
Dureté		70-75 Shore A à 25°C
Température d'application		+5°C → +35°C
Résistance à la température		-40°C → +200°C

Note de bas de page : Le temps de formation de peau et la vitesse de durcissement peuvent varier en fonction de facteurs environnementaux tels que la température, l'humidité et le type de supports.

Supports

- État du support

  La surface doit être indéformable, propre, sèche, dépoussiérée et dégraissée.

AXON INTERNATIONAL
ZA du Pas de MENC - 83560 VINON sur VERDON - FRANCE
www.axon-sl.com
contact.fr@axon-sl.com

MS 3000 PRO

Fiche Technique

- Préparation du support
  Lors de la production de matières synthétiques, on utilise très souvent des agents de démoulage ou de séparation. Il est nécessaire d'enlever toutes ces matières avant le collage ou la pose du joint. Afin de s'assurer d'une adhérence optimale sur ces supports, il est recommandé de nettoyer la surface.
- Type de support
  MS 3000 PRO a une bonne adhérence sur les supports suivants: tous les supports de construction usuels, bois laqué, acier inoxydable, AlMgSi1, acier galvanisé électrolytique, AlCuMg1, acier galvanisé à chaud, AlMg3, acier ST1403, polystyrène, polycarbonate, PVC, ABS, polyamide, PMMA, époxy renforcé de fibre de verre, polyester. MS 3000 PRO n'a pas une bonne adhérence ou ne convient pas pour PE, PP, PTFE (Teflon®), les supports bitumineux, le cuivre ou les matériaux contenant du cuivre tels que le bronze et le laiton. Avec le collage des supports plastiques courbés (sous contrainte) comme le polycarbonate (Makrolon® ou Lexan®) et le PMMA (verre Plexi®) il existe le risque de craquement (formation des fissures). Il n'est pas recommandé d'utiliser MS 3000 PRO dans ce type d'application. Il est conseillé de faire un test d'adhérence et de compatibilité préliminaire sur tout support.

Mode d'emploi

- Méthode d'application
  Appliquer le produit à l'aide d'un pistolet à cartouche manuel, pneumatique ou à batterie.
- Méthode de nettoyage
  Nettoyer avec du White Spirit immédiatement après usage (avant le durcissement).
- Méthode de finition
  Avec Produit de Lissage avant pelliculation.
- Méthode de réparation
  Réparation avec le même matériau.

Recommandations de sécurité

Maintenir une hygiène de travail habituelle. Voir l'étiquette du produit et la fiche de sécurité.
Gardez l'espace bien ventilée pendant l'utilisation et le durcissement du produit.
Dangereux. Respecter les précautions d'emploi.

Emballage/Logistique

Couleur: Veuillez consulter le catalogue de produits.
Emballage: Veuillez consulter le catalogue de produits.
Durée de stockage: 24 mois dans son emballage fermé dans un endroit sec et frais, à des températures de +5°C à +25°C, Une fois ouvert, le produit n'a qu'une durée de conservation limitée.

Normes et certificats

- Label EC1 Plus : très faible émission

Dimensions des joints

- L'épaisseur minimale est d'au moins 2 mm afin de permettre aux propriétés élastiques de s'exprimer pleinement.

Dispositions environnementales

- Réglementation LEED : le produit est conforme aux exigences de LEED. Matériaux à faible émission : Colles et mastics. Règle SCAQMD 1168. Conforme à la norme USGBC LEED 2009 Crédit 4.1 : Matériaux à faible émission – Colles et mastics concernant la teneur en COV.

AXON INTERNATIONAL
ZA du Pas de MENC - 83560 VINON sur VERDON - FRANCE
www.axon-sl.com
contact.fr@axon-sl.com

MS 3000 PRO

Fiche Technique

Remarques

- MS 3000 PRO peut être peint, mais vu la grande diversité des peintures et des laques, il est recommandé de toujours faire préalablement un essai de compatibilité.
- Dans le cas de peintures à base de résines alkydes, elles peuvent avoir un séchage plus lent.
- MS 3000 PRO peut être utilisé sur une grande variété de supports. En raison de nombreux plastiques, tels que le polycarbonate, qui peuvent varier d'un fabricant à l'autre, nous vous recommandons d'effectuer un test de compatibilité préalable.
- MS 3000 PRO ne peut pas être utilisé comme mastic pour vitrage.
- MS 3000 PRO est approprié pour le collage de pierres naturelles, mais ne peut être utilisé comme mastic élastique.
- MS 3000 PRO ne peut être utilisé que sur le dessous des dalles en pierre naturelle.
- Lors de la pose, il est important de surveiller que la surface des matériaux ne soit pas sali par le mastic.
- Lors de l'utilisation de différents mastics d'étanchéité réactifs, le premier mastic doit être complètement durci avant l'application du suivant.

Cette fiche technique remplace toutes les versions précédentes. Les directives contenues dans cette documentation sont le résultat de nos tests et de notre expérience et ont été soumises de bonne foi. Il est de nature générale et ne constitue pas une responsabilité. En raison de la diversité des matériaux et des supports et du grand nombre d'applications possibles qui échappent à notre contrôle, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur les résultats obtenus. Étant donné que la conception, la qualité du support et les conditions de traitement sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité en vertu de cette publication n'est acceptée. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer par ses propres tests si le produit est adapté à l'application. Dans tous les cas, il est recommandé de procéder à des tests préliminaires. Le fabricant se réserve le droit de modifier les produits sans préavis.

AXON INTERNATIONAL
ZA du Pas de MENC - 83560 VINON sur VERDON - FRANCE
www.axon-sl.com
contact.fr@axon-sl.com